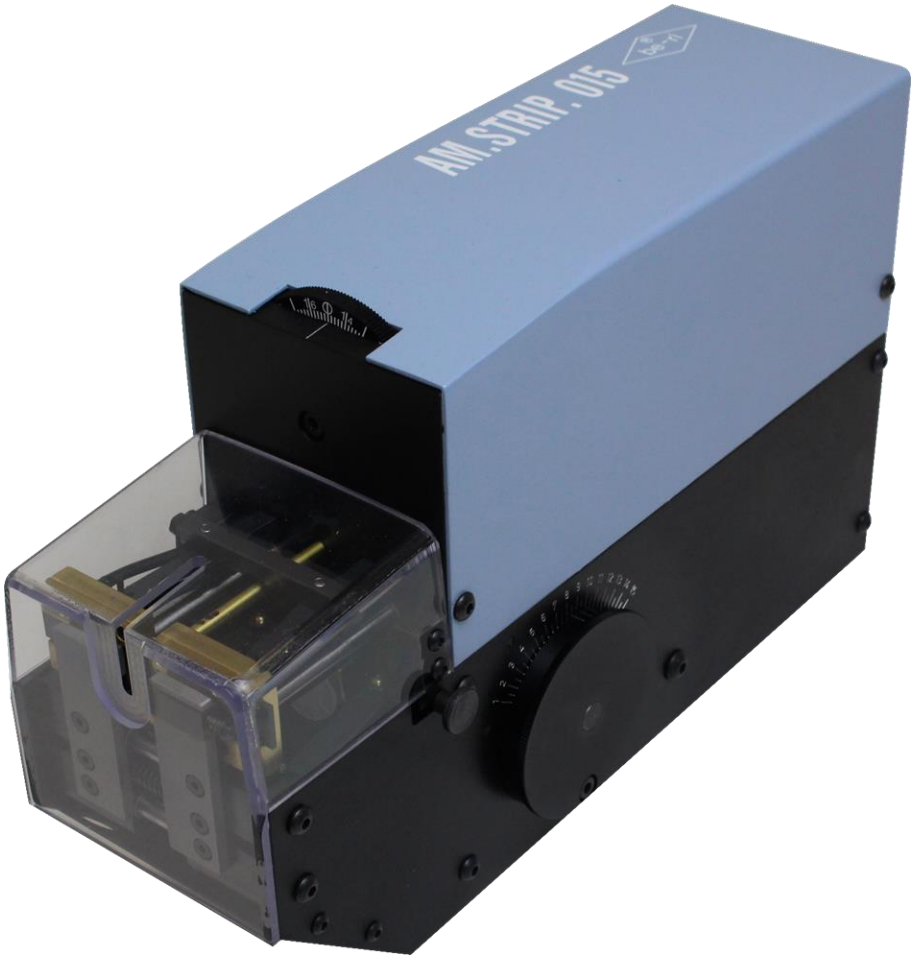
Machine à dénuder pneumatique
Pneumatic Stripping Machine



AM.STRIP.015

La machine à dénuder pneumatique AM.STRIP.015 a été spécialement conçue pour le traitement des isolants difficiles. Avec les lames en V utilisées dans la version standard, tous les isolants de câble habituels sont traités de manière optimale. Des lames spéciales peuvent être montées en quelques secondes et sans outils pour un dénudage optimal des isolants difficiles telles que téflon, silicone, Kynar, Mylene, néoprène, etc.

Bien entendu, l'AM.STRI.015 est équipée de tous les dispositifs de sécurité nécessaires conformément à la Directive CE sur les machines.

The pneumatic stripping machine AM.STRIP.015 has especially been developed for the processing of difficult isolation. With the V-blades used in the standard version, all usual cable isolations are processed optimally. Special die-blades can be fitted within seconds and without tools for optimal stripping at difficult isolations such as Teflon, silicone, kynar, mylene, neoprene etc.

Certainly, the AM.STRIP.015 is equipped with all necessary safety devices according to the EC-Machinery Directive.

FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon: +49 . (0)251.96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

Caractéristiques spéciales :

- les extrémités de fils toronnés extrêmement courts peuvent être traitées (distance de couverture des lames de dénudage < / = 9 mm !)

- guidage parallèle exact des têtes de lames - traitement avec matrice – lames buses, lames prismatiques et lames à dénuder plates

- changement de lame express avec notre système "Zipp & Click"

- processus de dénudage déclenché par capteur
- mâchoires de serrage auto-centrantes

- soufflage (pour éliminer les restes d'isolant)
- boitier de sécurité

- mise en place du câble par le haut

- puissance de pression des mâchoires de serrage auto-régulée (en fonction de la puissance d'enlèvement effective)

Dénudage

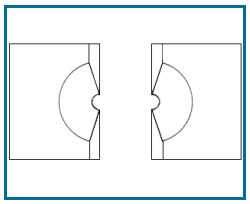
câbles ronds	jusqu'à 5,0 mm-ø ext.
section transversale	de 0,15 - 4,0 mm^2
câbles plats	jusqu'à 8 mm de larg.
longueur de dénudage	1,5 - 15 mm
course partielle	de 1 à 15 mm

Données techniques

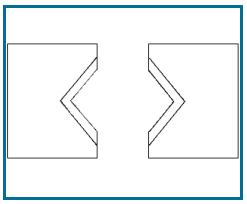
pression opérationnelle	max. 3 - 6 bars
air / cycle	(6 bars) env. 0,15 l
durée de cycle	env. 0,5 sec.
poids	env. 3,5 kg
L x P x H	95 x 280 x 165 mm

Lames insérables

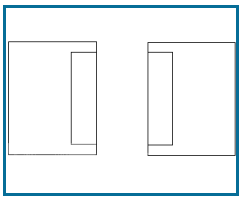
Lames de dénudage prismatiques ou plates



Lames buse
die - blade



Lames prismatiques
prismatic blade



Lames à denuder plates
flat stripping blade

Special Caracteristics

- extremely short stranded wire ends can be processed (distance cover to stripping blades < / = 9 mm!)
- exact parallel guide of the blades heads - processing with die – blades, prismatic blades and flat stripping blades
- blade change fast as lightning with our “zipp & click” change - System
- sensor release of the stripping process
- self – centring clamping jaws
- air blow – out (to avoid isolation rests)
- correct safety cover
- putting in the cable from above
- pressing power of the clamping jaws self-regulating (depending on the effecting removal power)

Stripping

round cables	up to 5,0 mm outer - ø
cross section	from 0,15 – 4,0 mm^2
flat cables	up to 8 mm width
stripping length	1,5 – 15 mm
partial stroke	from 1 – 15 mm

Technical Data

operating press.	max. 3 – 6 bar
air/cycle (6 bar)	ca. 0,15 l
cycle time	ca. 0,5 sec.
weight	ca. 3,5 kg
W x D x H	95 x 280 x 165 mm

Insertable blades

Die-, prismatic or flat stripping blades